

# За Руль



ИЮНЬ  
1940

11

*За рубеж*



ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО СОВЕТА ОСОАВИАХИМА СССР

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ  
ТРИНАДЦАТЫЙ ГОД ИЗДАНИЯ

ИЮНЬ 1940



11

## ЗА ОБРАЗЦОВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АВТОТРАНСПОРТА В СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ

Решающая роль в проведении уборочной кампании принадлежит трактористам, комбайнерам, шоферам. Их задача — убрать урожай в кратчайшие сроки, вывезти все зерно на элеваторы быстро и без потерь, не допускать простое машин, всемирно повысить производительность машинного парка.

Уборка урожая требует от МТС, колхозов и совхозов четкой организованности, маневренности и гибкости. Ни на минуту нельзя забывать, что «уборка — дело сезонное и она не любит ждать. Убрал во-время — выиграл, опоздал в уборке — проиграл» (И. Сталин).

Свыше 200 тысяч автомобилей работают в нашем социалистическом сельском хозяйстве. Большинство из них организовано в мощные автоколонны Союззаготранса или Совхозтранса. Десятки тысяч грузовых автомобилей находятся в непосредственном распоряжении колхозов. Все эти автомашины должны быть готовы к безотказной работе в горячие дни уборки. Этого требуют интересы государства, интересы обороны страны, интересы самих колхозников.

В настоящий момент важнейшая задача — ремонт автомобилей и четкая организация работы автомобильного парка.

Машинотракторные станции располагают достаточной материально-технической базой, и авто-

колонны Союззаготранса и Совхозтранса могут и должны быть отремонтированы в срок.

Большинство колхозов не имеет своей ремонтной базы. Поэтому МТС должны срочно помочь колхозам правильно организовать эксплуатацию автомашин и надежно отремонтировать парк.

Огромное значение в период уборки урожая приобретает борьба за экономию бензина. Примитивная заправка автомобилей с помощью ведер приводит к разливу бензина и загрязнению его. Потери при самой бережной заправке автомобиля таким кустарным способом составляют от 3 до 5 проц. Нужно навести порядок в бензиновом хозяйстве, шире применяя передвижные автозаправочные цистерны.

Близи элеваторов и складов заготовительных пунктов весьма важно создать передвижные ремонтные мастерские на все время хлебоперевозок, а в непосредственной близости от них — бензинозаправочные пункты.

Центральной задачей является развертывание массового социалистического соревнования и стахановского движения в МТС, совхозах и на колхозных полях. Необходимо широко внедрять опыт передовиков-стахановцев. Надо создать все условия, чтобы не только отдельные шоферы, но и целые автоотряды и автоколонны становились стахановскими.

Передовые водители отечественных автомобилей показывают замечательные образцы стахановской работы. Повышенные нормы пробега, увеличивая производительность автомобилей, они сохраняют их в хорошем техническом состоянии. Нередки случаи, когда наши автомашины проходят свыше ста тысяч километров без капитального ремонта.

За последнее время лучшие водители-стахановцы, не ограничиваясь увеличением сроков межремонтного пробега, стремятся максимально повысить грузоподъемность автомобиля.

Уже доказано, что при нормальной загрузке машин ЗИС-5 мощность двигателя используется лишь на 60—70 проц. В деталях трансмиссии и ходовой части также остается большой запас прочности. Однако, несмотря на неопровергимые факты, многие руководители Сельхозтранса категорически запрещают «перегрузку» автомобиля.

Стахановцы совхозных и колхозных автомобилей доказали, что при правильном техническом уходе за автомашины эксплуатация их с повышенной нагрузкой вполне допустима, они на практике опровернули «теорию предела».

В этом отношении особое внимание заслуживает опыт автоколонны Омского отделения Союзсовхозтранса. Десять трехтонных автомобилей ЗИС-5 этой автоколонны работали с нагрузкой в

3,5—4 тонны на обычных дорогах, перекрывая установленные нормы пробега. В прошлом году в результате их эксплуатации с «перегрузом» было получено свыше 200 тысяч рублей экономии.

Только четыре грузовика этой колонны потребовали капитального ремонта в срок, установленный планом. Два автомобиля, работавшие с нагрузкой в 4 тонны, прошли около 80 тысяч километров без капитального ремонта и смогут пройти без ущерба для своего технического состояния еще 15—20 тысяч километров.

Значительно сократились и расходы на текущий и средний ремонт: по группе машин с нагрузкой в 3 тонны — до 8,32 коп. на каждый пройденный километр, по машинам с нагрузкой в 3,5 тонны — до 8,18 коп., а с нагрузкой в 4 тонны — до 6,76 коп. В среднем затраты на ремонт на каждый километр пробега составили 7,76 коп. против 19,02 коп. по плану.

Многие работники Союзхозстраницы и Главшинпрома утверждали, что повышение нагрузки машины ведет к преждевременному износу резины. Стакановцы омской автоколонны опровергли на деле и это утверждение.

Несмотря на то, что машины автоколонны были снабжены автопокрышками второго сорта, нормы амортизационного пробега резины были перекрыты. Этого удалось добиться благодаря бережному обращению с резиной, систематической проверке ее состояния, наблюдению за давлением в баллонах и охлаждению при эксплуатации в летние месяцы. Все перечисленные меры и профилактический ремонт да-

ют отличные результаты — 124 проц. экономии авторезины.

Существовало также мнение, что перегруз автомашин вызывает и перерасход бензина. Итоги работы водителей омской автоколонны показали, что и это утверждение не обосновано. Грузовики, работавшие с нормальной нагрузкой в 3 тонны, сэкономили 0,5 проц. бензина, а перевозившие 4 тонны груза — 4 проц.

Наркомат автомобильного транспорта РСФСР приступает к внедрению опыта омской автоколонны. С повышенной нагрузкой в ближайшее время будут работать 10 проц. машин всех грузовых парков республики. За их работой устанавливается специальное наблюдение.

На каждом пятитонном автомобиле ЯГ, который переведен на



Колхоз «Красный кооператор» (Ивановского района, Курской области), участник ВСХВ 1939 г., награжден Главвыставкомом дипломом второй степени, пятью тысячами рублей и мотоциклом.  
На снимке: председатель колхоза Ф. И. Зуборов получает мотоцикл в магазине «Металлосбытощирпотреба». Справа — механик магазина П. С. Афанасьев  
Фото Н. Ситникова

работу с повышенной нагрузкой, разрешено перевозить до 5,5 тонн, на трехтонном ЗИС-5 до 4 тонн. Сто машин ЗИС-5 смогут перевезти за день столько груза, сколько по существующим нормам перевозят 130 автомобилей.

Грузоподъемность автомобилей может быть повышена также путем применения автоприцепов, взаимной буксировки грузовиков, при помощи жесткой сцепки и оборудования их третьими поддерживающими осями. Шофер-стакановец тов. Битюцкий, работающая на автомобиле ЗИС-5 с трехтонным прицепом, убедительно доказал полную возможность использования прицепов на степных дорогах.

Если более чем двухсоттысячная армия шоферов, работающих в сельском хозяйстве, добьется в этом году увеличения выработки автомашин на 25 проц., что вполне реально, то это даст возможность сделать дополнительно полтора миллиарда тонно-километров. Такой рост грузооборота равносителен увеличению автопарка сельского хозяйства на 50 тысяч грузовых автомобилей.

Работники автотранспорта должны включиться в предвборочное соревнование по важнейшим основным показателям: увеличению ежесуточной выработки автомашин, бесперебойной разгрузке комбайнов на ходу, вывозу урожая и сдаче его государству во-время и без потерь.

Успешное проведение уборки урожая обеспечит дальнейший рост обороноспособности нашей страны, еще большее укрепление колхозного строя, рост зажиточности колхозников.



# В павильоне МЕХАНИЗАЦИИ

Н. ЮЛЬЕВ

ЭТО чудесный павильон — дворец из стали, бетона, мрамора и стекла, в котором воплощена мощь социалистической индустрии и собраны лучшие образцы первоклассной советской техники.

Создатели павильона механизации не только архитекторы рабоче-строители, но и конструкторы, инженеры и рабочие десятков заводов, которые запустили и построили миллионы замечательных машин различных конструкций, обслуживающих наше социалистическое сельское хозяйство.

Свыше 500 тысяч мотивных тракторов, свыше 170 тысяч комбайнов, более 200 тысяч грузовых автомобилей работают на бескрайних просторах полей, помогая колхозникам добиваться высоких сталинских урожаев.

На площадках, стенах и в залах павильона механизации выставлено 330 разнообразных машин.

По сравнению с прошлым годом экспонаты павильона значительно обновлены. Заводы подготовили и освоили в производстве свекловичные комбайны, хлопкоуборочные машины, пропашные тракторы, газогенераторные тракторы, работающие на угле и др. Все они показаны здесь, в павильоне.

\* \*

Не налюбешься, глядя на прекрасные советские автомобили. Многочисленные посетители выставки подолгу задерживаются возле каждой машины, блестящей своими хромированными деталями и окрашенной кузовами.

Болт маленький изящный горьковский пикап с новой облицовкой радиатора, который может перевозить 400 кг груза или 6 пассажиров. Незаменимая машина для колхозов, сказал о ней товарищ Сталин.

Неподалеку новый грузовик завода им. Сталина — ЗИС-15. Его конструкция значительно отличается от весьма распространенного у нас грузовика ЗИС-5. Двигатель более мощный: вместо 73 л. с. — 82 л. с., грузоподъемность до 5 тонн, удель-

ный расход топлива на 30 граммов меньше, чем у ЗИС-5, коробка передач с бесшумным включением. Машина хорошо поддресорена, что обеспечивает большую мягкость хода. Скорость грузовика — 65 км в час.

Экскурсанты заглядывают в комфортабельную трехместную кабину грузовика. Удобная, не утомляющая водителя посадка, хороший «обзор» — результат заботы конструкторов и всего коллектива завода о шофере, его рабочем месте.

За последние время конструкторская мысль усиленно работает над повышением проходимости наших автомобилей. Показанный на выставке автомобиль Горьковского автозавода ГАЗ-61 с приводом на все четыре колеса может идти по палине или заболоченному месту, брать подъемы до 40%. Максимальная скорость автомобиля нового типа — 110 км в час.

Всобщее внимание привлекает первенец нового четвертого автомобильного завода — малолитражный КИМ-10. Esta маленькая изящная машина в 2½ раза легче автомобиля ЗИС-101 по весу и во столько же раз экономичнее. 400 км может пройти малолитражка без пополнения запасов топлива, развивая высокую скорость — до 95—100 км в час.

У малолитражного КИМ-10 большая будущность. В ближайшие годы широко используют для внутриколхозной связи, обслуживания почты. Он станет также незаменимой учебной машиной.

В день Первого мая по Красной площади прошли первые автомобили КИМ-10, а к концу будущего года десятки тысяч маленьких юркх машин будут мчаться по улицам наших городов и автомагистралям.

Семейство автомобилей, работающих на различных заменителях бензина, пополняется с каждым годом. Газогенераторные автомобили ЗИС и ГАЗ пытаются теперь не только древесными чурками, но и древесным углем и антрацитом. Газобаллонные автомобили работают на светильном, коксовом или метановом газе, в зависимости от района действия.

Заправка газобаллонных машин так же несложна, как и бензиновых. Компрессорная станция за две-три минуты наполняет все баллоны необходимым видом газа.

Легковые автомобили — фаэтоны — ЗИС-102 и шестцилиндровый ГАЗ-11, предназначенные для использования в южных районах страны, различные марки грузовиков и машины высокой проходимости — трехсекционный вездеход и др. восхищают зрителей.

В замечательно оборудованных внутренних залах павильона экскурсанты рассматривают разрозненные модели новых машин ГАЗ-11 и КИМ-10.

Группы посетителей выставки обступили необычный автомобиль М-1. Днем он кремового цвета, а с наступлением темноты, вследствие особого свойства краски, начинает светиться, становясь как бы прозрачным.

В залах павильона показаны также двигатели ЗИС-101 в разрезе, передний мост автомобиля ГАЗ с двумя ведущими осями, новинки электрооборудования, аппаратура газобаллонных автомобилей, приборы для зарядки аккумуляторов, проруби для жирафов, вулканизация киев.

Краткие лозунги световых выкриков призывают беречь машину, заботиться о ее сохранности: «Правильный уход за автомобилем обеспечивает бесперебойную работу и удлиняет срок службы автомобилей», «Восстановление изношенных деталей сохраняет государству миллионы рублей».

\* \*

В павильоне механизации постоянные гости не только трактористы, механики, комбайнеры, шоферы. Внимательно, тыльнико знакомятся с машинами председатели колхозов, бригадиры и рядовые колхозники.

Здесь есть, чему поучиться. Выставка — прекрасный всенародный университет. Люди увозят отсюда с собой много знаний и ценных опыта, разнося их по всей нашей необыкновенной родине.

# Сбор мастеров

Фото М. Прехнера

## А. ДАВЫДОВ

В ЦЕНТРАЛЬНУЮ автомобильную школу Осоавиахима в Голицыно со всех концов Советского Союза прибыли мотоциклисты и спортивные.

Ленинград и Баку, Минск и Ташкент, Свердловск и Томск, Ижевск, Горький и другие города прислали сюда, на сбор мастеров мотоциклетного спорта, своих лучших представителей — чемпионов и рекордсменов СССР и спортивную молодежь, выдвинувшуюся в первые ряды.

В аллеях старинного голицынского парка слышатся звонкие молодые голоса, раздается рокот моторов. Многие из собравшихся здесь спортсменов передко встречались и прежде на всесоюзных мотосоревнованиях, в массовых военизированных кроссах, в гонках на спортивность заводской марки. Тогда они были «противниками» и, защищая честь своего города, клуба или завода, отдавали все силы, энергию, знания, чтобы выиграть гонку, чтобы завоевать почетное звание лучших в советском мотоспорте.

Теперь на сборе мастеров, обменявшись накопленным практическим опытом и навыками, они помогают друг другу, охотно раскрывают скрываемые «секреты» — способы форсировки, рецепты наиболее активной смеси и многое другое, что способствует достижению высоких скоростей. Здесь всех их объединяет единая цель, единое желание — повысить свои знания и уровень достижений советского мотоспорта.

Рост авто-мотоспортивной и учебной работы на периферии за последние времена замедлился. Основные причины этого — слабое руководство со стороны Всесоюзного и областных комитетов физкультуры и как следствие этого недостаток квалифицированных кадров, могущих быть подлинными проводниками мотоциклетной культуры в массы, опытными организаторами соревнований, тренерами мотокоманд, высококвалифицированными судьями.

Об этом свидетельствует опыт работы целого ряда даже крупных первенческих клубов.

Харьковский автомотоклуб — один из старейших. В его стенах выросли многие видные мастера больших скоростей, имена которых широко известны в спортивных кругах: это Лорент, комсомолка Надежда Скобель, Абросимович и др. На всесоюзном мотопервенстве 1939 г. харьковчане из 12 республиканских рекордов завоевали девять. Но успехи отдельных мотоспорстменов ни в какой степени не определяют равнодушния руководителей автомотоклуба и городского комитета физкультуры к самому главному в мотоспорте — массовости. Ни кто не интересуется работой многочисленных авто-мосесий, дальше обещаний помочь дело не идет.

Такие города, как Таганрог и Ижевск — центры советской мотоциклетной промышленности, казалось бы, должны иметь мощные автомотоклубы, опытные тренерские и судейские кадры. Инженерно-технические силы, которыми располагают



По теку

заводы, могли бы быть использованы с максимальным эффектом. А на деле и здесь, как рассказывают участники сбора, активисты оборонного мотоспорта тт. Ильинов и Потапы, положение далеко не благополучное.

В таганрогском клубе мотоциклетный парк в неудовлетворительном состоянии, тренеров и конструкторов нет. В Ижевске молодежь опущает недостаток технического руководства. Каждый спортсмен представляет самому себе и нередко вместо грамотной форсировки машины ухудшает даже гарантированные заводом скоростные показатели. При проведении соревнований здесь всякий раз разыскивают людей, имеющих хотя бы элементарное представление о правилах существования в сложных военизированных кроссах.

Клуб Горьковского автозавода также не может похвастаться большими успехами. Мотоциклетные секции при спортивных обществах существуют лишь формально и даже не имеют планов работ. Круг участников соревнований чрезвычайно ограничен. На старых кроссах выходят одни и те же люди. Новые кадры слабо вовлекаются в учебу и соревнования. Машины готовят «специальную», без квалифицированной технической помощи.

В столице Башкирии Уфе созданы необходимые условия для широкого развития авто-мотоспортивной работы. Клуб располагает хорошим



Лучшие мотоспортсмены СССР на учебно-тренировочном сборе. Слева направо: тт. Неструева (Ижевск), Еванголова (Ленинград), Якушина (Москва)

гомещением, кинозалом, школой, гаражом. Здесь готовят и мотолюбителей, и инструкторов, и преподавателей. Но в Уфе также мало людей, которые могли бы помочь повышению спортивного мастерства молодежи, подготовке машин к соревнованиям.

Примерно такое же положение в других авто-мотоクラブах.

Участники учебно-тренировочного съезда, организованного Центральным авто-мотоклубом, должны были по намеченному программе повысить свою техническую грамотность и спортивное мастерство, получить военные знания, основанные на опыте применения авто- и мототранспорта в современных войнах. Но главная цель съезда — подготовить из виднейших мотоспортивных стран организаторов обороно-спортивной работы на местах, людей, не только освоивших современную технику, но и умеющих методически грамотно передать свои знания широким массам.

Программа съезда предусматривала теоретические и практические занятия. Слушатели получили необходимые сведения по основам механики, электротехники, термодинамики, по конструктивным особенностям отдельных агрегатов мотоциклов. Особое внимание было обращено на изучение топографии, ПВХО и военной подготовку бойца-мотоциклиста. Преподаватели этих дисциплин — высококвалифицированные специалисты майоры Среднев, Сниклов, Степанов, военинженеры 1-го ранга Дюмулен, Коробицын, Малышевский, Софонов.

Слушатели основательно познакомились с основами судейства, хронометража, гигиеной мотоспорта, подготовкой двигателя и всего мотоцикла к спортивным гонкам и кроссам.

В порядке обмена практическим опытом на съезде выступали с докладами заслуженные мастера спор-



Мастера больших скоростей тт. А. Пешехонов (Ижевск), В. Кулаков и А. Кулаков (Подольск), Е. Грингаут (Москва)

та инженер-механик А. Силкин и А. Иваненко, рекордсмены тт. Потапов, Грингаут, Лорент. Их сообщения были выслушаны с большим интересом и вызвали оживленный обмен мнениями.

Проведенный съезд — первый опыт учебно-тренировочной работы с мастерами мотоспорта. В последующем при проведении подобных съездов следует учесть ряд существенных организационных недостатков, отмеченных как участниками, так и руководителями съезда.

Программа съезда не была предварительно широко обсуждена на активах мотоспортивных клубов, и даже сами участники съезда познакомились с ней лишь в начале занятий.

В учебном плане доминирующее место занимали теоретические предметы в ущерб практическим занятиям. В разделе «Мотоспорт» главное внимание было удалено «древней» истории — истокам развития мотоспорта, а не насущным вопросам мотоспортивной работы, волнующим широкие круги мотоциклистов.

Участники съезда на итоговом совещании единодушно отметили большую ценность заключительных мероприятий — упражнений в шоссейных гонках и кроссе, проведенных неподалеку от руководством С. Каргинкина.

На соревнованиях часто приходится наблюдать, как даже опытные мотоспортивные мастера оказываются в чрезвычайно затруднительном положении при преодолении бродов, подъемов, т. е. в таких условиях, которые являются обычными в военной обстановке.

Зачетный кросс участников съезда под Звенигородом был проведен именно в сложных условиях пересеченной местности, изобиловавшей подъемами до 24°, узкими лесными дорожками, оврагами.

В первый день проходили дистанцию всей колонной, останавливаясь в трудных местах и методически разбирая наилучшие способы их преодоления. Многие товарищи впервые познакомились здесь с техническими обоснованиями приемами вождения машин в разнообразных условиях кросса. Затем же дистанция была пройдена всей колонной без остановок. И, наконец, в зачетном соревнованиишли с раздельным стартом на скорость, стремясь показать лучшее время.

Наиболее высокие результаты показали тт. Пешехонов, Жемолов (Ижевск) и Мустайлин (Ленинград), а женщины т. Евгунова (Ленинград). Особо радует успех т. Жемолова. Это молодой мотоспортивный, недавно вышедший на соревнования по кроссу и сразу поставивший себя в один ряд с лучшими мастерами.

Почти по всем видам спорта всесезонные, республиканские и областные съезды проводятся ежегодно. Такой обмен опытом привел к новым успехам, к росту рядов армии советских физкультурников, из года в год обновляющих таблицы советских рекордов.

Этот оправдывающий себя метод должен бытьложен в основу дальнейшего развития мотоциклетного спорта. Опыт проведения первого всесезонного съезда мастеров показывает необходимость организации подобных съездов в республиках и областях. Непосредственную организацию их должны взять на себя активисты мотоспорта, получившие в Голицыне необходимую подготовку. Каждый мастер должен сделать свой опыт достоянием молодежи. Каждый мотоциклист должен совершенствоватьсь в технике вождения машин, в изучении новых конструкций, чтобы в военной обстановке за рулем боевых машин суметь выполнить любой приказ командования.



На трассе кросса были большие подъемы до 24°

# Стиральба из ТАНКОВ и БРОНЕАВТОМОБИЛЕЙ

Майор П. КОЛОМЕЙЦЕВ

**М**ЕТОДЫ И ПРИЕМЫ стрельбы из танков и бронеавтомобилей одинаковы. В бою огонь ведется с хода или с коротких остановок, а в некоторых случаях и с места. Каждый из этих способов стрельбы имеет свои особенности, требует от стреляющего соответствующей сноровки.

Стрельба с места наиболее проста и позволяет достичь большой меткости. Все дело заключается в том, чтобы правильно определить исходные данные стрельбы до цели, прицел цели и умело корректировать огонь.

Наблюдение из танка и бронемашины сопряжено с особыми трудностями. Стрелок танка и бронемашины должен быть особенно хорошошим наблюдателем. На ходу машины, наблюдая в цель, он должен отыскать наиболее важные цели, определить данные для ведения и корректирования огня.

Ошибка в установке прицела исправляются в процессе самой стрельбы. Заметив отклонение снаряда от цели, стрелок определяет поправки по дальности и направлению. Делается это так: выстрелив, стрелок тотчас же восстанавливает наводку (если она сбилась при выстреле), т. е. точно совмещает перекрестье прицела с целью. Предположим, что разрыв снаряда произошел вправо и дальше (выше) цели (рис. 1). Тогда стрелок, следя за тем, чтобы наводка не сбилась, замечает, на сколько делений целика отклонен разрыв снаряда. Для этого он совмещает вертикальную нить прицела с местом разрыва снаряда (рис. 2). Такой призм называется «сметкой по разрыву». Затем туда же (в место разрыва снаряда) выводится и горизонтальная нить (опять-таки при строгом соблюдении наводки, чтобы оружие не сбилось с места). Теперь, действуя подъемным и поворотным механизмами, надо снова навести оружие в цель и произвести выстрел.

Небольшие отклонения снаряда от цели могут быть в дальнейшем

исправлены путем выноса точки прицеливания.

Этот способ корректирования огня (по дальности) успешно применяется при стрельбе по целям, расположенным на склонах возвышенностей.

На ровной местности пристрелку дальности лучше производить, беря цель в вилку. При недолете, например, делается сачок на овале деления прицела, затем при перелете прицел «подволнится» и т. д. Ис большие отклонения по дальности исправляются соответствующим выносом точки прицеливания по высоте. Боковая же поправка вносится так, как это было указано выше.

Вот в основном все, что требуется при стрельбе с места. Важно, чтобы все поправки производились быстро, но замедления темпа стрельбы, которая во всех случаях должна вестись интенсивно.

Однако стрельба с места, несмотря на все ее удобства, возможна лишь при особо благоприятных условиях, когда есть возможность расположить танки за укрытием так, чтобы противнику видна была только часть башни машины (рис. 3).

Стрельбу с места можно применять и в бою с танками противника. В этом случае можно даже пренебречь укрытием, так как при прочих равных условиях все преимущества будут на стороне того, кто стреляет с места. Важ-

но лишь, чтобы при этом не допустить противника зайти во фланг.

В бою (например при атаке) танками и бронеавтомобилями чаще всего применяется стрельба с короткими остановками, когда для каждого выстрела делается остановка на 6–10 секунд. В отличие от стрельбы с места в этом случае стрелок определяет и производит установку прицела во время движения машины. К моменту остановки все должно быть готово к немедленному выстрелу.

При стрельбе с короткими остановками применяются следующие способы корректирования огня.

Предположим, что первый выстрел произведен с прицелом «9». Получился небольшой недолет. Так как следующая остановка будет метров через 50 (танк идет к цели), то настолько же уменьшится и дистанция стрельбы, поэтому нет смысла изменять прицел. Во время движения машины стрелок, работая механизмами наводки, старается удержать цель в поле зрения прицела, и как только останется танк, быстро уточняет наводку и производит выстрел, после которого водитель тотчас же трогает машину с места и ведет ее на полной скорости вперед до следующей остановки.

Таким образом, короткие остановки делаются только для того, чтобы произвести выстрел. Без остановок проделывается во время самого

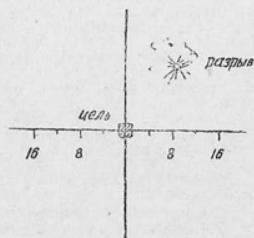


Рис. 1. Разрыв снаряда вправо от цели

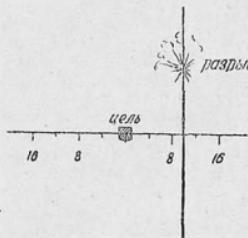


Рис. 2. Совмещение вертикальной нити прицела с местом разрыва

движения. Это дает возможность сохранять подвижность машины, а значит, и уменьшить риск быть пораженным огнем противника во время стоянки, продолжительность которой при достаточной тренировке можно сократить до 3-4 секунд.

При наличии на местности складок, скрывающих корпус танка, можно производить и более длительную остановку — для 2-3 выстрелов (в бою с танками). Так же можно поступать и на открытой

быть направлено на то, чтобы уловить момент «затухания» качки. И вот, когда этот момент наступил, колебания явно уменьшились, стрелок энергичным поворотом подъемного механизма уточняет вертикальную наводку и резким нажатием на педаль спуска производит выстрел.

Стрелять можно также и не ожидая «затухания» колебаний. В этом случае выстрел производится с так называемым «упражнением» или выносом точки прицеливания в тот

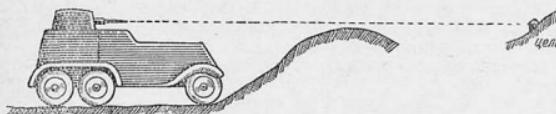


Рис. 3. Стрельба из-за укрытия

местности, когда танки действуют в большом количестве. В таких случаях остановка отдельных танков не будет привлекать внимания противника, занятого машинами, непосредственно идущими на него.

Стрельба с хода является обычной для танков и бронеавтомобилей. Она требует от стреляющего большой ловкости в работе механизмов наводки. Характер качки танка хаотичен. Здесь нет закономерности. Поэтому найти точные рецепты стрельбы в подобных условиях невозможно. Дело сводится к практическим, путем систематической тренировки.

Практика показывает, что не следует стараться «побороть» качание путем выравнивания наводки, действуя подъемным механизмом. Это обычно свойственно малоопытным стрелкам. Они стараются во что бы то ни стало «выровнять» колебания и удержать перекрестья прицела точно на цели. Это, разумеется, не может быть достигнуто.

Работая механизмами наводки, следует не упускать из поля зрения цель, удерживая на ней вертикальную нить прицела. Для этого нужно энергично действовать поворотным механизмом башни. Подъемный механизм используют лишь в той мере, в какой это необходимо, чтобы цель не ушла из поля зрения. В этом случае вертикальная нить прицела все время будет совмещена с целью, а горизонтальная — проходить через нее то вверх, то вниз. Внимание стрелка должно

момент, когда перекрестья прицела подходят к цели (сверху вниз или наоборот). Величину этого «упражнения» стрелок должен усвоить практически, во время тренировок.

При корректировании огня с хода машины надо учитывать, что дистанция до цели немедленно изменяется, аналогично тому, как это бывает при стрельбе с коротких остановок. При наблюдении перелетов или недолетов приходится уменьшать прицел с учетом приближения к цели за время, прошедшее между выстрелами. При этом нельзя забывать, что отклонение снаряда может произойти вследствие ошибок самого стрелка. Поэтому очень важно следить за положением перекрестья прицела в момент выстрела. Тогда стрелок сумеет правильно корректировать свой огонь, точно направить его в цель.

Стрельба с короткой остановкой и особенно с «хода» требует большой работоспособности экипажа. От водителя машины зависит многое: его действия должны облегчить работу стрелка. Резкие повороты, ускорение или замедление движения затрудняют работу стрелка.

Признаками необходимости того или иного действия являются правильная оценка обстановки, жест соседа, выстрел, прием вождения. Чтобы понимать друг друга и слаженно работать, «обитатели броневой коробки» должны пройти большую школу совместной тренировки.

## ОБОРОННЫЙ ДЕНЬ

Совет Осознанчика Управления строительства Дворца Советов съездом с физкультурными организациями строительства провел в парке имени Мандельштама обороно-физкультурный день.

Шоферы, слесари, грузчики и служащие автобазы Дворца Советов соревновались в стрельбе, знакомились с пулевым и устройством трехлинейной винтовки. Была организована консультация по ПВХО. Шоферы тт. Березин, Нечаев, Калиновский, Байраковский на «отлично» сдали нормы ПВХО.

Инструктор Осознанчика т. Киряллов популярно и интересно объяснял собравшимся автоработникам устройство противогаза, свойства отравляющих веществ и их действие на организм. Тут же демонстрировались средства индивидуальной защиты. Присутствующие познакомились с приемами оказания первой помощи пострадавшим от воздушной тревоги. Осознанчников-физкультурников заслушали до-клад о международном положении.

Обороно-физкультурный день работников строительства Дворца Советов вызвал огромный интерес воителей и работников автобазы к военному делу.

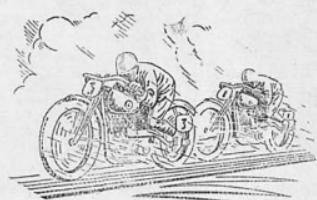
П. Кулаков

## ВЫПУСК ШОФЕРОВ И МОТОЦИКЛИСТОВ

Автошкола ЦС Осознанчика Калмыцкой АССР подготовила 30 инструкторов III класса. 20 из них сдали испытания на «хорошо» и «отлично».

Курсанты изучили автомобильное дело и приобрели одну из военных специальностей. 20 человек сдали нормы и получили значки ВС 1-й ступени и ПВХО.

Параллельно работали и курсы мотоциклистов, на которых обучались 12 человек. В течение месяца курсанты изучили мотоциклы.



# Многое лучшее

Б. ЗИЛЬБЕРБЕРГ

Фото В. Довгяло

За выдающиеся заслуги в деле развития советского "спорта" и физкультуры общество «Спартак» награждено орденом Ленина. В числе многих видов спорта, культивируемых в орденоносном «Спартаке», оборонный мотоспорт занимает видное место.

В этом году спартаковцы отмечают пятилетие со дня организации своего общества. Вместе с легкоатлетами, пловчими, футболистами мотоспортом «Спартака» приходят к юбилею с большими успехами.

Около шести тысяч спартаковцев за последние три года получили право на управление мотоциклом и автомобилем. Во всех 12 братских республиках физкультурники-спартаковцы повышают свою техническую грамотность — изучают автомобили и мотоциклы.

Рекордсмены Союза Сибирьтьев и Грингаут, чемпион СССР Гусаков, чемпион Азербайджанской ССР по кроссу Мурадов, Бубнов, неоднократный чемпион Ивановской области, и многие другие спартаковцы в упорных спортивных «боях» добились отличных результатов.

Многие почетные призы завоеваны мотоцилистами орденоносного «Спартака» — приз Героев Советского Союза, приз Красной Армии, приз имени В. П. Чкалова.

Спартаковцев-мотоцилистов приветствует во главе моторизованных колонн, принимающих участие в массовых политических кампаниях, агитпоходах и пробегах, посвященных важнейшим событиям в жизни нашей родины.

Ниже мы помещаем очерк о лучших мотоциллистах-спартаковцах.

## Петр Гусаков

Много лет подряд всесоюзные мотокроссы выигрывали гонщики периферии — ижевцы, бакинцы,

киевляне, спортсмены Таганрога и Севастополя.

«Москвичи любят асфальт, привыкли к гладкой, накатанной дорожке», — шутят мотоспорстмены.

Труден и коварен маршрут мото-

кросса. Узкие извилистые лесные тропы, сырчные песчаные подъемы, броды с ильистым засасывающим дном требуют от мотоспорстмена разносторонней физической подготовки, тактического расчета, безу��ненного владения машиной в любых положениях.

Петр Гусаков долго и тщательно готовился к соревнованиям на первенство страны по мотоспорту. Его тяжелый ТИЗ был неизувечным для кавэра стокилометрового кросса. Две задачи поставили перед собой настойчивые спортсмены: во-первых, завоевать звание чемпиона СССР по мотокроссу и тем самым доказать умение москвичей преодолевать трудности любого бедородья и, во-вторых, пройти дистанцию кросса в «абсолютно лучшее время», опровергнув традиционное мнение о недосыгаемом преимуществе в кроссовых гонках двухтактных «ижей» и «октябрей» перед тяжелыми «тизами» и «пимз».

Уверенность в своих силах не покидала отважного гонщика на всем протяжении кросса. Много раз казалось, что победа потерана. Группа сильнейших конкурентов лидировала гонку, — их нужно было «догнать». «На колесе сидели лучшие крохоты Ижевска, — от них нужно было уйти.

Некоторые даже опытные гонщики, очутившись в таком положении, дают полный газ, стремительно властят на подъемы, с полного хода бросаются в броды и в ре-



Команда мотоцилистов орденоносного общества «Спартак» — неоднократная победительница многих военизированных соревнований. Слева направо: тт. Грингаут, Новиков, Симеонов, Красовский, Гусаков

сультате.... сходят с дистанции. Но закаливший свою волю спортсмен, летчик и парапланщик Пётр Гусаков прекрасно знает, что в кроссах разница не только скорость.

«Спокойствие. Выдержка. Не спеши. Впереди еще много каверзных мест», — убеждает он сам себя.

Мастерство, воля к победе взяли свое. Через 2 часа 15 минут после старта звание чемпиона СССР по мотокроссу завоевано спартаковцем Петром Гусаковым.

— Лучшее время дня, — объявляет главный судья.

Обе задачи решены.

## Владимир Силантьев

Всесоюзная километровка. В последний раз перед гонкой спортсмены осматривают мотоциклы.

На старте Владимир Силантьев. Его изящный, миниатюрный J1-300 работает безупречно.

Спортсмен неторопливо, удобно усаживается в седло, одевает перчатки, поправляет обтекаемый шлем. Эта гонка особенно трудна и ответственна. Год упорной, напряженной работы и тренировки должен сейчас в короткие, быстрые секунды принести почетную победу.

Много лет подряд рекордное время в гонке на километр принадлежит заслуженному мастеру спорта, москвичу-динамовцу А. Иваненко. Из года в год повышая скорость, он упорно не уступает высокого звания рекордсмена страны.

Силантьева мало знают в Москве. Но время, показанное им на прикниках, безуказиценно гоночная

посадка, хладнокровие перед гонкой и отлично بعد перебоя работают мотор его мотоцикла вынуждают серьезные опасения «богачицам» москвичей. Поэтому с такой остройтой следят за каждым движением Силантьева многочисленные зрители.

Резко взметнулся клетчатый флаг стартера. Гонщики на дистанции. Голова притнута к рулю.

Белую черту финиша стремительно пересек мотоцикл. Одновременно рукою письмами сняжудомеры: Владимир Силантьев выиграл, постепенно облавля ход. Притормозил и сошел с мотоцикла.

У радиопутора ожиживление. С нетерпением ждут результата. Немногие обладатели сокурдов говорят: «Кажется, новый рекорд».

— Ленинград, спартаковец Силантьев прошел километр со стартом с хода в 29,4 секунды. Скорость 122,5 километра в час, — раздается голос диктора. — Это новый всесоюзный рекорд для двухтактных советских мотоциклов.

Замечательные качества мотоспорта-скоростника, зеркала технической мысли принесли выдающиеся результаты и в гонке на километр со стартом с места. И здесь Владимир Силантьев блеснул неизузданным мастерством.

И вот новая встреча. Тысячи москвичей пришли на беговой инспиратор в марте 1940 г. Лучшие мотоспорты Москвы и Ленинграда выстроились на старте. Среди ленинградцев — ставший уже популярным в Синайце. В первом ряду москвичей заслуженный мастер спорта А. Иваненко.

Они попали в разные гонки. Не встретились в полуфинале. Почти одновременно время показали оба в предварительных гонках.

И вот финал! Многие зрители вооружились биноклями, чтобы не упустить ни одной подробности в предстоящей гонке. Все прислушивались к голосу диктора, сообщавшего о спортивных достижениях участников финала.

Двадцатилетний спортивный стаж, участие в международных пробегах, рекордные результаты в «спринтерских» гонках — все это, казалось, повышало шансы А. Иваненко. Но и Силантьев за последние годы зарекомендовал себя с самой лучшей стороны. Внимание зрителей сосредоточилось на этой паре.

Приняли старте «кучию». Несколько секунд, и гонщики пролетели «прямую». В вираж Силантьев вошел первым. Первым пересек он и финишную черту. Далко позади остались пять спортсменов-финишистов и в их числе один из лучших гонщиков-трековиков заслуженный мастер спорта А. Иваненко.

Большая тренированность, смелость, отлично разработанная для трековых гонок посадка, безуказиценно работающий двигатель принесли Владимиру Силантьевунюю почетную победу.



Одна из лучших мотоспортсменов «Спартака» Зинаида Старостина

## Евгений Грингаут

До 1938 г. Евгения Грингаута знали как гонщика-скоростника. Всем памятны его победы в скользящих шоссейных гонках на 100 и 300 м. Долгое время он был лучшим советским гонщиком в классе четырехколесных мотоциклов.

Но вот Грингаут решил изменить свою спортивную специальность. Кроссы увлекли энтузиаста мотоспорта. Здесь больше простора для мастера, большие возможности для овладения блестящей техникой вождения мотоцикла.

Уже первые выступления Евгения Грингаута на новом поприще убедительно доказали его замечательные способности. Это подлинный виртуоз мотоспорта. Нет таких положений, из которых Грингаут выходит бы смело, ловко, решительно. Развороты на «пятачке», повороты с полного хода, почти под прямым углом, перевары через борд с четко работающим мотором, десятки самых «головоломных» трюков с необычайной легкостью поддается Грингауту, безуказиценно владея своей мощной машиной.

Мотоциклетная команда «Спартак», выигравшая немало всесоюзных кроссов, многим обязана отличному мастеру Евгению Грингауту. Участники этой слаженной и дружной команды говорят о Грингауте: «Женя всегда готов оказать помощь товарищам, охотно делится своими знаниями в области мотоциклетной техники».

Многие молодые спортсмены удачно выступали на гонках и в кроссах, пройдя школу отличного тренера, опытного спортсмена — Евгения Грингаута.



Рекордсмен СССР, спартаковец В. Силантьев (Ленинград)

# Регенерация отработанных масел

Потребность автотранспорта в смазочных маслах (автолах) уже в этом году составит 600 тысяч тонн, а с увеличением автопарка к концу 3-й пятилетки до 1700 тысяч машин возрастет не менее, чем в два раза.

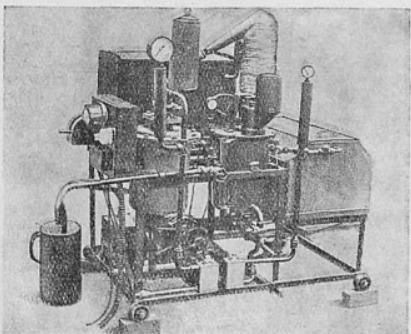


Рис. 1. Общий вид установки ВИМЭ-2

Чтобы полностью обеспечить маслами автотракторный парк Союза, следует параллельно с развитием нашей нефтеперерабатывающей промышленности максимально использовать внутренние ресурсы автотракторных хозяйств. Перед автотракторниками стоит задача — добиваться не только экономии в расходе смазочных масел, но и организовать регенерацию (восстановление) отработанного автомасла.

Автолы употребляются главным образом для смазки двигателей. В процессе работы двигателя масло претерпевает целый ряд изменений: понижается вязкость масла, увеличивается смолообразование и кислотность, масло загрязняется механическими примесями и водой.

Что же делать с отработанным маслом?

Многие автохозяйства, МТС и совхозы считают отработанное масло непригодным для употребления и сливают его или скжигают печными и котельными установками. Между тем, это ценный продукт, вполне поддающийся регенерации (восстановлению), причем восстановленное масло по своим свойствам ни в чем не уступает новому.

Правительство обязало организовать сбор отработанных автотракторных масел в размере 40% от расхода сельских автолов<sup>1</sup>. Недавно создана

на всесоюзной конторе по регенерации отработанных нефтяных масел «Реготмас» Наркомнефти СССР, которая должна организовать изготовление регенерационного и маслоочистительного оборудования, регенерацию масел на местах, готовить эксплуатационные кадры и проводить научно-исследовательскую работу в этой области.

Огромное народнохозяйственное значение этого постановления видно из следующего примера. 40% ежегодного потребления масел составляют 240 тысяч тонн. Регенерация его может дать 160 тысяч тонн масла и до 60 тысяч тонн топлива. Если мы серьезно возьмемся за организацию этого дела, то сэкономим до 58 млн. руб. при стоимости регенерации автомасла 400 руб. за тонну.

Для регенерации отработанных масел требуются специальные аппараты (установки).

Наиболее совершенная установка ВИМЭ-2 (рис. 1) разработана Всесоюзным институтом механизации сельского хозяйства и приятия «Реготмас» к изготовлению в коли-

честве 3—4 тысяч штук. Производительность установок — до 25 и до 50 кг масла в час.

В этих установках масло подогревается электропечью. В модернизированном варианте аппарата предусмотрен огневой подогрев, так как вperiферийных автозаводах не всегда есть электроэнергия.

Регенерация масел производится следующим образом (рис. 2). Отстоявшееся отработанное масло заливается насосом 1 (давление до 3 ат), проходит через фильтр 2 и попадает в сырьевую бак 3, где подогревается до 60—80° Ц от змеевика 4 за счет отходящих по нему горячих паров. Далее масло проходит через змеевик 13 в электропечь 6, а отсюда, подогретое до 270—325° Ц (в зависимости от марок масел), поступает в эвапоратор 7, где происходит процесс отделения паров горючего о помощью вакуум насоса 14. Попадая в гравийник 8, пары освобождаются от твердых углеродистых частиц. Здесь же происходит конденсация отходов тяжелого горючего (солярного масла), отводимых по трубке 15. Горючее через змеевик 4 поступает в баки (оборники) 12, где от него отделяется керосин или бензин, а затем вода. Из эвапоратора масло, освобожденное от горючего, стекает во второй бак 5 с мешалкой и подвергается фильтрации от асфальто-смолистых приме-

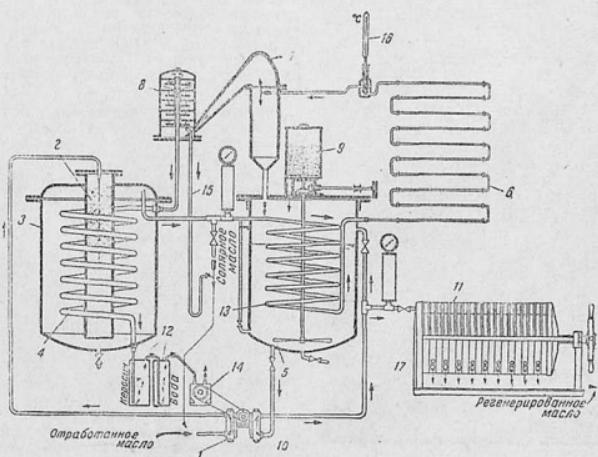


Рис. 2. Схема установки ВИМЭ-2

<sup>1</sup> Постановление Экономсовета при СНК СССР от 3 сентября 1939 г. за № 943.

сей отбеливающими землями (температура в баке 120–180° Ц).

Отбеливающие земли непрерывно поступают в бак через песочницу (буфер) 9 и интенсивно смешиваются с маслом при помощи механической мешалки, приходящей во вращение от электромотора через коническую шестеренчатую передачу, шланг и ремень. Из бака 5 профильтрованное масло подается с помощью насоса 10 (давление до 6 ат) в фильтр-пресс 11, где происходит его очистка от отбеливающей земли и других примесей. Из фильтр-пресса масло через краны 17 поступает в баки, предназначенные для окончательного восстановления масла.

Обработка масла в аппаратах ведется беспрерывно. Аппарат (электропечь и мотор) потребляет 6 квт/час электроэнергии.

Электроподогрев тракторных автомобилей для оттапливания паров горючего производится при температуре 320–325° Ц, автомобильных автомобилей — при 300–305° Ц и дизельных — при 270° Ц. Температура замеряется термометром.

Вес регенерационной установки — 360 кг. Габариты: 0,9×1,0×1,5 м. Установка передвижная (на четырех колесах) и обслуживается одним рабочим, прошедшим техникумом по регенерации масел.

Определить качество масла в гаражных условиях можно с помощью листа профильированной (пропускной) бумаги. Если пятно от капли масла будет просвечивать разномерно, значит оно не загрязнено. При наличии в масле асфальтенов или смол маслянистое пятно покроется черными точками или будет представлять собой круг, обведенный темной линией.

Для определения зольности масло скдигают в металлической ложке. Если в ней не осталось никаких твердых веществ, это означает, что в масле нет никаких частиц золы. Кислотность определяют погружением в масло на сутки вычищенной медной пластинки. Повзелечение пластинки будет указывать на наличие кислоты в масле.

Крупные автохозяйства, потребляющие большое количество смазочных масел, должны иметь лабораторное оборудование для определения качества масел.

Регенерация отработанных масел возможна лишь при условии пропильного слива их — строго по маркам. Поэтому отработанное масло нужно собирать и хранить так же тщательно, как и свежее. Ни в коем случае нельзя смешивать автобои разных марок. Из смешанного отработанного автобоя нельзя получить путем регенерации масло хорошего качества.

Широкое внедрение установок для регенерации отработанных масел даст возможность экономить на каждой тонне масла до 300 руб.

Инж. В. БЕРЕЗИН

# НОВОСТИ СОВЕТСКОЙ автотехники

## ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫЙ АВТОМОБИЛЬ Г-43

Конструкторы Горьковского завода им. Молотова закончили разработку чертежей нового газогенераторного автомобиля ГАЗ-43, работающего на древесном угле.

Дрова — дешевое топливо. Но в газогенератор можно загружать дрова, лишь предварительно просушенные и распыленные на чурки, а размолот дров значительно повышает их стоимость. Тонна газогенераторных деревянных чурок обходится в 200 рублей.

Использование древесного угля дает большую экономию. Для получения древесного угля можно применять сучья, щепу, древесную стружку и т. д. Стоимость угля, потребного для пробега полуторатонной машины ГАЗ на 100 км, в 2,5 раза меньше стоимости дров.

Древесный уголь обладает лучшими техническими показателями, чем дрова. Применение его в качестве топлива исключает возможность выделения смол и кислот в газогенераторе, что гарантирует двигатель от засмоления, а газогенераторную установку — от коррозии. Испытания показали, что автомобиль, работающий на угле, способен развивать более высокую скорость, чем на деревянных чурках. Он быстрее разгоняется и вообще отличается лучшими динамическими качествами.

Перед древесным газогенераторным автомобилем ГАЗ-42, выпуска-

емым Горьковским автозаводом, новый газогенераторный автомобиль ГАЗ-43 имеет ряд чисто производственных преимуществ. Он легче и проще в изготовлении, не нуждается в такой крупной детали, как омедненный буфер, который приходилось до сих пор покрывать мельью для предохранения от смол. Топливник газогенератора также значительно проще в производстве.

Упрощение конструкции газогенераторной установки имеет большое значение для эксплуатационников. На обслуживание и осмотр установки при чистке уходит не больше 20 минут. Монтаж и демонтаж установки при ремонте несложны — все ее элементы могут ремонтироваться в гараже при помощи простого слесарного агрегата.

Новый угольный автомобиль легче запускается в холодном состоянии, чем древесный. Розжиг холодного газогенератора (после ночной стоянки) и запуск двигателя отнимают не более 2 минут. Одной загрузки древесного угля в газогенератор достаточно на пробег в 200–250 км.

К массовому выпуску нового древесноугольного газогенераторного автомобиля завод приступает в этом году. Для этой цели на заводе строятся скоростными методами новый цех.

## ЭЛЕКТРОФИЛЬТР ДЛЯ ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Очистители и фильтры газогенераторных установок имеют ряд существенных недостатков. Тонкий фильтр с колыями Рашига тяжеловесен, и на изготовление его идет много металла, матерчатые фильтры быстро изнашиваются и довольно долго стоят.

В связи с этим большой интерес предстаивает работы изобретателя Т. Титова — студента Промакадемии им. Л. М. Карагановича.

Для очистки газа в транспортных газогенераторных установках Т. Титов решил применить электрический способ осаждения содержащихся в газе частиц. Электрофильтр представляет собой железный цилиндр, по внутренней и внешней стороне стекни которого проходят провода.

Газ поступает сперва в нижнюю полость фильтра, где предварительно очищается, а затем направляется во внутреннюю часть электропла. Проходя между внешней стенкой электрода и корпусом фильтра, газ оставляет твердые частицы и в очищенном виде идет в трубопрово-

дь, ведущие его в цилиндры двигателя.

Питание фильтра производится постоянным током высокого напряжения. Для трансформации тока низкого напряжения (от 6-вольтового автомобильного аккумулятора) в ток высокого напряжения ток Титов применял спираль Румкорфа.

Сравнительные испытания нового электрофильтра и фильтра с колыями Рашига, проведенные в Промакадемии им. Карагановича на действующей газогенераторной установке, подтвердили, что электрофильтр тока Титова работает устойчиво и хорошо очищает газ, полученный из дров и из угля.

Изучение явлений, связанных с ionизация газа в электрическом поле фильтра, показало, что, проходя через такое поле, газ повышает свою химическую активность, увеличивая скорость горения и улучшая термохимический процесс в двигателе газогенераторного автомобиля. Практически это означает возможность большего повышения мощности двигателя, а также уменьшения потребного пробивного напряжения искры между электродами свечи, воспламеняющей газ в цилиндрах двигателя. Очевидно, запуск двигателя благодаря этому будет значительно облегчен.

# РЕМОНТ КАМЕРЫ В ПУТИ

Летом, когда значительно усиливается работа автотранспорта на загородных шоссе, мы часто наблюдаем простой автомобиль в пути из-за проколов или порезов камер. Шофер, не имеющий запасной камеры, оказывается в этом случае беспомощным.

До последнего времени ремонтировать камеру в пути можно было только холодным способом. Но при увеличенных мощностях двигателей и больших скоростях движения автомобиля клей, вследствие сильного нагревания внутри покрышки, не в состоянии удержать резиновую заплату.

Несколько лет назад была сделана попытка создать ряд переносных приспособлений для ремонта камер горячим способом.

Завод «Электрик» выпустил электрический вулканизатор (рис. 1). Истечение его производилось током в 6 или 12 вольт, в зависимости от напряжения батареи, имеющейся на автомобиле.

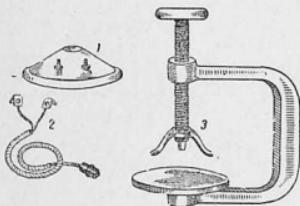


Рис. 1. Электрический вулканизатор. 1 — нагреватель, 2 — шнур с изолированным концом, 3 — струбцина

Автохозяйства использовали также бензиновые вулканизаторы (рис. 2) в виде струбцины со съемной тарелкой 1 для наливания и сжигания бензина в время вулканизации камеры.

Но эти вулканизаторы не получили широкого применения. Электрический вулканизатор давал слишком высокий расход электроэнергии и был неудобен в обращении, а пользование бензиновым вулканизатором опасно пожаром открытием.

Чтобы обеспечить доброкачественный ремонт камер в дорожных условиях силами шоферов и при минимальной затрате времени, завод ГАРО приступил к серийному выпуску специальных приспособлений для брикетной вулканизации камер в пути, а на Московском шинремонтном заводе начат мас-

совый выпуск пиротехнических шашек (брекетов).

Новое приспособление (рис. 3) представляет собой соединение двух

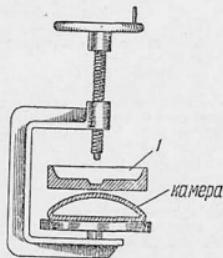


Рис. 2. Бензиновый вулканизатор

струбцинок в одно целое. Одна струбцина 1 с прижимным винтом 2 и лапками 3 предназначена для прижима пиротехнической шашки 4 к камере 5 во время вулканизации. Верхняя часть (траверса) сделана откидной для закладывания камеры. Другая струбцина 6 с винтом 7 крепится при ремонте в пути к рабочему месту автомобилия на грузовых автомобилях — к подножке кузова; на легковых машинах ЗИС-101 — к багажнику, на М-1 — к петле дверки кузова.

Струбцина снабжена специальным разъемом для зачистки (шероховки) поврежденных мест камеры и комплектом пиротехнических шашек двух размеров (рис. 4).

Пиротехническая шашка состоит из металлической чашечки, куда закладывается брикетка, состоящая из прессованной бумагой массы,

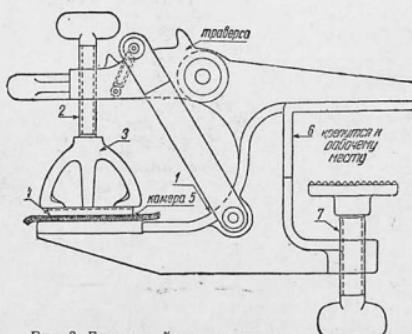


Рис. 3. Брикетный вулканизатор

пропитанной горючим веществом (азотнокислый натрий или натриевая селитра с водой). К дну чашечки с наружной стороны прикладывается заплатка из сырой резины толщиной 2 мм. Внешняя сторона резины смазывается kleem и обертывается целлофаном для сохранения основных свойств резины в течение 6—8 месяцев.

Способ ремонта камер очень сложен. Поврежденное место хорошо зачищают ракелью. Промывать зачищенное место бензином нельзя, так как бензин второго сорта после высыхания оставляет маслянистую пленку, препятствующую прочному склеиванию резины. После зачистки камеру кладут на плоскость струбцины поврежденным местом кверху и накладывают пиротехническую шашку с резиновой заплаткой. Пиротехническая шашка с помощью винта 2 туже прижимается к камере лапками винта. Затем за-

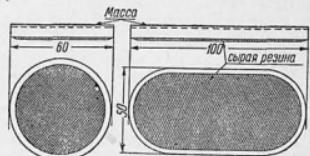


Рис. 4. Пиротехническая шашка

жигается масса пиротехнической шашки, которая при горении нагревает резину и за счет отдачи тепла производит вулканизацию заплаты камеры в течение 6 минут.

Перед закладыванием отремонтированной камеры нужно тщательно осмотреть покрышку снаружи, сушить внутрь, очистить ее от грязи и песка, насухо вытереть и приподнять тальком.

Опыты показали, что такой способ ремонта, особенно в пути, николько не уступает по качеству обычному методу вулканизации резины в мастерских и дает возможность каждому шоферу, мотоциклиста, автомобилисту помочь специалисту отремонтировать камеру как в пути, так и в гараже.

В текущем году намечено выпустить 10 тысяч таких струбцинок и до 200 тысяч пиротехнических шашек.

# Регулировка рулевого управления

Инж. Г. КРАМАРЕНКО

Легкость управления автомобилем и безопасность движения зависят, главным образом, от состояния механизмов рулевого управления. Повышенный износ этих механизмов является обычно следствием толчков и ударов при езде по плохим дорогам, а также больших усилий, затрачиваемых для поворота колес на глубоком снегу, мягком грунте, и, наконец, повышенного трения в деталях рулевого управления от недостаточной смазки.

Износ рулевой передачи и шарнирных соединений рулевых тяг может вызвать заедание в механизме и увеличение люфта руля, т. е. такое положение, когда поворот рулевого колеса на значительный угол не вызывает поворота передних колес.

К механизму рулевого управления предъявляются следующие требования:

а) быстрота поворотов без заеданий;

б) легкая обратная отдача руля (после поворота) и отсутствие «бienia» на плохой дороге;

в) способность «держать дорогу», т. е. без особых усилий удерживать автомобиль на прямой.

Люфт (мертвый ход) рулевого колеса не должен превышать  $\frac{1}{4}$  части его полного оборота, т. е.  $36^\circ$ .

Для обеспечения указанных требований необходимо периодически производить следующие операции:

а) регулировку осевого люфта червяка рулевого вала;

б) регулировку осевого люфта вала рулевой сошки;

в) регулировку центровки рабочей пары червяка рулевого вала и сектора, шипшина или ролика;

г) регулировку затяжки соединений рулевых тяг.

Перед регулировкой рулевого управления необходимо проверить состояние втулок или пальцев поворотных цапф (нет ли износа), подшипников передних колес (нет ли их разработки), пружин в рулевых тягах (нет ли поломки), крепление к раме картера рулевого механизма и затяжку соединений рулевых тяг.

При проверке следует помнить, что увеличение люфта в рулевом механизме часто происходит от чрезмерного увеличения люфта в соединениях рулевых тяг или от ослабления крепления деталей «трапеции Жанто».

## РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГАЗ-А и АА

Перед началом регулировки рулевого управления автомобилей ГАЗ-А и АА переднюю ось нужно поднять на домкрате, а продольную тягу отсоединить от рычага поворотного кулака.

Регулировку осевого люфта червяка рулевого вала (рис. 1), производят подвертыванием винта 1. При этом предварительно отпускают гайки стяжных болтов 3 и 4 и контргайку 2. Винт 1 ввертывают в тело картера до упора, а затем опускают обратно на  $\frac{1}{4}$  оборота и закрепляют в таком положении контргайкой 2. Для разгрузки упорного подшипника рулевого вала от бокового давления рулевого колеса перед регулировкой подвертывают в одну сторону (любую) довертказку, а затем обратно на  $\frac{1}{8}$  оборота.

Регулировку осевого люфта вала рулевой сошки производят подвертыванием винта 5, расположенного на картере рулевого механизма со стороны двигателя. Для этого, предварительно отвернув контргайку 6 специальной изогнутой отверткой, подтегивают винт 5 до упора, а затем

отворачивают его обратно на  $\frac{1}{8}$  оборота и в таком положении контратят.

При покачивании рулевой сошки рукояткой в ту или другую сторону рулевой вал должен вращаться без всякой осевой игры.

Как и в первом случае, перед началом регулировки рулевое колесо повортивают вправо или влево до отказа, а затем обратно на  $\frac{1}{8}$  оборота.

Регулировку зацепления зубцов сектора и червяка производят эксцентриковой втулкой 7, посредством которой можно изменять расстояние между осью червяка и сектора. Установив наличие свободного хода в зацеплении сектора и червяка путем покачивания рулевой сошки при среднем положении рулевого колеса, отпускают на  $\frac{1}{4}$  оборота три гайки шпинделей 8 крышки картера рулевого механизма и на  $\frac{1}{2}$  оборота гайку 9 установочной шпильки 10. Эксцентриковую втулку 7 подвертывают по часовой стрелке, одновременно проверяя величину свободного хода. Подвертывание производят до тех пор, пока не прекратится игра в рулевой сошке.

После этого следует проверить легкость вращения руля, поворачивая рулевое колесо. При тугом вращении

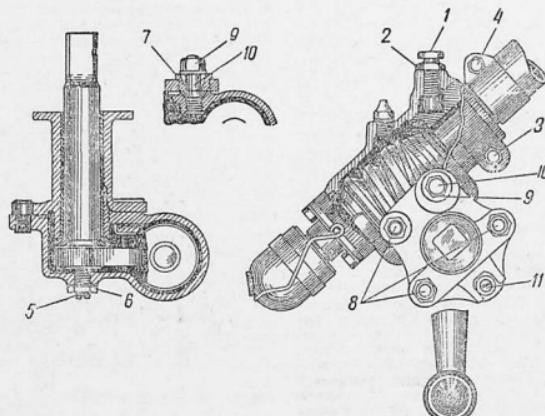


Рис. 1

колеса нужно отвернуть обратно аксцентриковую втулку 7 до полного освобождения зацепления и начать регулировку снова в указанном выше порядке. Если регулировка дала необходимые результаты, следует затянуть винчай гайки установочной пропильки, а затем гайки крышки картера рулевого механизма.

Центровку зацепления зубцов червяка и сектора производят путем изменения расположения червячного сектора вдоль оси червяка. Для этого служит винт 11 с эксцентриком, при помощи которого смешается крышка картера с установленной в ней осью червячного сектора. Этот вид регулировки требует, чтобы рулевой механизм был снят с автомобиля, а поэтому к нему прибегают лишь в том случае, когда указанная выше регулировка не устранила дефектов рулевого управления.

## РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЗИС-5 И ЗИС-8

Регулировка осевого люфта винта рулевого вала производится в следующем порядке: освободив контргайку 1, отпускают стопорный винт 2 (рис. 1), наружу картера 3. Затем, ослабив затяжку кронштейна рулевой колонки, зачищившие регулировочную втулку 4 до уничтожения осевого зазора, не зажимая при этом подшипников винта. Убедившись в свободном вращении рулевого коле-

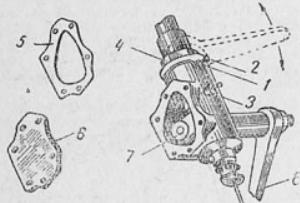


Рис. 2

са, затягивают контргайку стопорного винта 2.

Регулировка осевого люфта вала сошки, или иначе регулировка зазора между шином и винтом, достигается при помощи прокладок 5 между картером рулевого механизма 3 и крышкой 6, на которую опирается своей тыльной частью рычаг 7. Для регулировки зазора отсоединяют продольную рулевую тягу от сошки 8, снимают крышку 6 и удаляют нужное количество лежачих под ней прокладок 5, пока зазор между шином и винтом при среднем положении руля не будет минимальным. После этой операции руль должен свободно поворачиваться дотгзва в ту и другую стороны. При этом нужно иметь в виду, что минимально допустимое число прокладок, препятствующих вытеканию масла,

дво — одна стальная и одна бумажная.

Регулировка рулевого механизма в автомобилях ЯГ-4 и ЯГ-6 производится так же, как и ЗИС-5.

## РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГАЗ-М-1

Проверка наличия осевого люфта червяка производится с места шофера потягиванием обеими руками вала червяка за рулевое колесо (в сидя и обратно). При этом не должно быть заметной осевой игры (люфта) и стука. Устранив люфт, производится подтяжкой нижней крышки 1 картера рулевого механизма

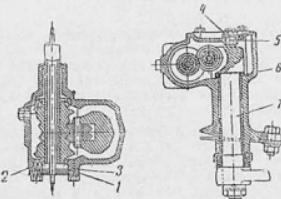
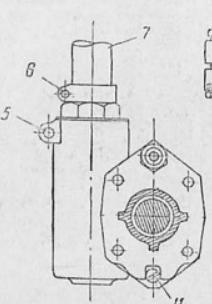


Рис. 3

(рис. 3), которая, нажимая на обойму нижнего роликового подшипника 2, перемещает его вверх, уменьшая люфт.

Необходимая степень подтяжки достигается выемкой картонных прокладок 3 (6 штук толщиной  $0,15 \text{ mm}$ ) между картером 3 и валом 4 (серого цвета) и 5 штук толщиной  $0,25 \text{ mm}$  — белого цвета, поставленных между нижней крышкой и картером руля.

В результате регулировки не должно быть заметного осевого люфта при вращении рулевого колеса. Излишняя затяжка вызывает заедание.



Регулировка правильности зацепления рабочей пары (червяк — ролики) достигается уменьшением осевой игры вала рулевой сошки и несмещением оси роликов ближе к оси червяка. Для этого при малых люфтах достаточно ослабить гайку 4 упорного винта 5 и подвернуть последний по часовой стрелке до полного устранения люфта, а затем снова закрепить гайку.

При большом люфте, когда регулировка упорным винтом окажется недостаточной, удаляют некоторое количество стальных регулировочных шайб 6 (5 штук толщиной  $0,023 \text{ mm}$ ) и 4 штуки толщиной  $0,071 \text{ mm}$ , постепенно с противоположной стороны головки вала рулевой сошки 7. Удаление шайб производится после снятия боковой крышки картера, сошки и вала сошки (в сторону двигателя) вместе с упорными шайбами. После этого сборка производится в обратном порядке.

Регулировка люфта в сочленениях рулевых листовых пробок. При качании рулевой тяги рукой в плоскости, перпендикулярной ее оси, в шаровом соединении не должно быть люфта.

## РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЗИС-101

Для регулировки продольного люфта вала сошки руля 1 (рис. 4) необходимо открутить гайку установочного винта 2 и подвернуть Г-образной отверткой установочный винт 3 по часовой стрелке до упора. Затем винт 3 надо отвернуть на  $\frac{1}{4}$  оборота и в этом положении закрепить гайкой 2. Нормальный осевой люфт вала сошки —  $-0,06$ — $0,75 \text{ mm}$ .

Осевой люфт червячного вала руля устраивается путем смещения верхнего роликового подшипника при затяжке гайки 4. Последовательность операций следующая: ослабить стяжной болт 5 картера руля и стяжной

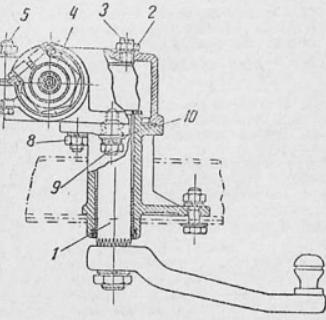


Рис. 4

болт 6 гайки внешней трубы руля, повертыают гайку 4 вместе с внешней трубой руля 7 по часовой стрелке до отказа, а затем, отвернув их обратно на  $\frac{1}{8}$  оборота, закрепляют оба стяжных болта. Нормальный осевой люфт вала руля с червяком должен быть в пределах 0,03—0,08 мм.

Регулировка зазора между роликом и червяком производится следующим образом: отведив рулевую тягу от синицы руля, ставят рулевое колесо в такое положение, чтобы синица, имеющая на нижней стороне метку, была направлена прямо вниз. Затем, ослабив четыре гайки 8 и гайку 9 киплинги регулировочной втулки, поворачивают эксцентрик 10 специальной Г-образной отвертки по часовой стрелке до упора и закрепляют (без затяжки) ослабленные гайки 4.

Повернув рулевое колесо, проверяют, нет ли заеданий (более тугоого вращения в одну сторону), что может произойти от смещения ролика по отношению к нарезке червяка. Если заедания обнаружены при левом повороте, то необходимо ослабить гайки 8, регулировочную втулку 10 повернуть также влево и, поворачивая одновременно отверткой эксцентрик 10, добиться устранения заеданий.

Обнаружив заедания при повороте руля вправо, регулировку производят в обратном порядке. По окончании регулировки все гайки плотно затягивают.

Точный зазор между роликом и червяком может быть замерен индикатором по движению шарового пальца рулевой синицы в плоскости ее вращения. Это перемещение должно быть в пределах от 0 до 0,12 мм.

Правильно отрегулированный рулевой механизм ЗИС-101 для поворота руля из среднего положения требует не более 900 г усилия по наружному радиусу рулевого колеса (при отведенной продольной рулевой тяге).

Соединение поперечной рулевой тяги ЗИС-101 по своей конструкции в регулировке не нуждается.

Продольная рулевая тяга может быть отрегулирована путем перекладывания регулировочных шайб в задней головке тяги с одной стороны шарового пальца на другую. Это необходимо для правильной постановки рулевого колеса. При прямо поставленных колесах синица с меткой рулевого колеса должна быть направлена вниз (отклонение в 5—10 мм значения не имеет).

Комплект регулировочных шайб состоит из трех шайб толщиной 3 мм, одной шайбы 1,5 мм, одной шайбы — 1,0 мм и одной — 0,8 мм. Если синица рулевого колеса ушла вправо, то увеличивают толщину шайб позади шарового пальца рулевой синицы за счет шайб, поставленных впереди шарового пальца. Если синица рулевого колеса ушла влево, то поступают наоборот. Перекладывание шайбы толщиной в 0,8 мм дает отклонение синицы рулевого колеса приблизительно на 15 мм.

# Автомехника за рубежом

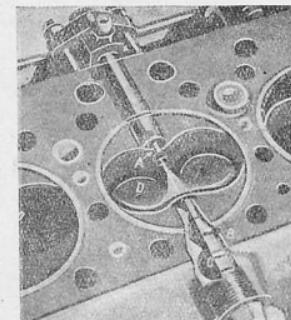
## Дизель „Крайслер“

В результате длительных экспериментальных работ фирма Крайслер разработала шестцилиндровый четырехтактный дизель, дающий съезде 40% экономии топлива по сравнению с бензиновым двигателем. В отличие от большинства дизелей он сохраняет высокий коэффициент полезного действия на малых скоростях. Степень сжатия нового дизеля 14,5. Выхлопные газы почти свободны от дыма. Дизель развивает мощность 95 л. с. при 2 600 об/мин.

Однотипной особенностью дизеля фирмы Крайслер является его камера сгорания, построенная по принципу «аккумулятора энергии». Устройство новой камеры сгорания показано на рисунке.

Топливо, поступающее из сопла А, вспрыскивается так, что струя его проходит через главную камеру сгорания Д по направлению к булькообразному «аккумулятору энергии» Б, внутри которого находится вспомогательная камера сгорания С. Сильно распыленная наружная оболочка струи горает в главной камере Д, а более плотный «сердечник» — во вспомогательной камере С.

В результате процесс сгорания начинается в цилиндре, что облегчает запуск двигателя в зимнее время. Вместе с тем устрашаются сильные напряжения, вызываемые сгоранием основной массы топлива, так как последнее происходит во вспомогательной камере. Взрывные волны, поступающие из вспомогательной камеры обратно в цилиндр, создают в нем сильное завихрение. Таким образом, в новом дизеле используются преимущества вихревой камеры.

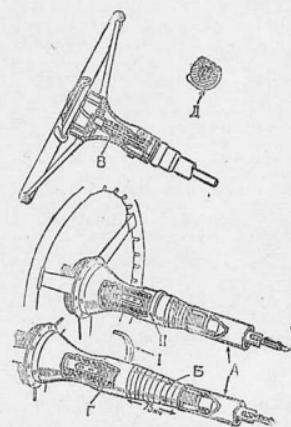


Топливный насос автоматически регулирует количество впрыскиваемого топлива в зависимости от числа оборотов. Вес нового дизеля 514 кг.

## Гибкий руль

Известно, что нормальное положение руля не может удовлетворять всех водителей автомобилей. Рост и мансера посадки предопределяют наивыгоднейшее положение руля.

Чтобы удовлетворить всех водителей, фирма Бломинг приступила к выпуску гибкого руля, который допускает не только изменение своей длины, но и угла наклона относительно оси рулевой колонки.



Около конца трубы А рулевой колонки вставлена цилиндрическая пружина Б прямоугольного сечения длиной 75 мм. Эта пружина позволяет изменять угол наклона колонки на 10° любую сторону. Вал В рулевого колеса сделан поженным; в месте разреза имеются щели Г, допускающие осевое перемещение частей вала относительно друг друга.

На трубе рулевой колонки находится скоба Д для фиксации положения вала рулевого колеса. Ушло вращения скобы сделано фасонным. Форма его такова, что при освобождении скобы (положение I) щели вала рулевого колеса находятся в свободном состоянии, и, следовательно, длина вала может изменяться, а при отводе скобы в замкнутое состояние (положение II) щели закрепляются, и длина вала изменяться не может.

# Техническая консультация



## АВТОМОБИЛИ ГОРЬКОВСКОГО АВТОЗАВОДА

Под редакцией главного конструктора ГАЗ инж. А. ЛИПГАРТ

### СИСТЕМА ПИТАНИЯ

**Вопрос.** При какой скорости движения автомобили ГАЗ имеют минимальный расход топлива?

**Ответ.** На ровной дороге наиболее экономичная скорость движения автомобиля находится в пределах: для ГАЗ-А — 25—30 км/час, для М-1 — не более 40—45 км/час.

**Вопрос.** Каково принципиальное отличие карбюратора ГАЗ-М от ГАЗ-Зенит?

**Ответ.** Карбюратор ГАЗ-М имеет экономайзер, устройство которого обеспечивает получение обедненной «экономической» смеси при исполнении открытых дроссельных заслонок и более богатой смеси при полном открытии. Экономайзер обеспечивает двигателю полную мощность и дает экономию (до 6%) по сравнению с карбюратором ГАЗ-Зенит; в нормальных условиях эксплуатации, внутренний диаметр диффузора карбюратора ГАЗ-М — 22 мм вместо 21,4 мм у ГАЗ-Зенит, что дает лучшее наполнение двигателя и некоторое увеличение мощности.

**Вопрос.** Каков должен быть размер отверстий (пропускная способность) жиклеров на автомобилях ГАЗ?

**Ответ.** Жиклеры карбюраторов ГАЗ-Зенит должны иметь следующую пропускную способность:

главный жиклер 160—170 куб. см в мин.,

компенсационный жиклер 157—161 куб. см. в мин.,

распылитель компенсационного жиклера — 185—195 куб. см в мин.,

жиклер холостого хода 45—50 куб. см в мин.

В легких дорожных условиях для повышения экономичности допускается постановка главного жиклера с пропускной способностью 146—150 куб. см в мин.

Жиклеры карбюраторов ГАЗ-М для легких автомобилей должны иметь иную пропускную способность, а именно:

главный жиклер 166—170 куб. см в мин.,

компенсационный жиклер 170—174 куб. см в мин.,

жиклер холостого хода 45—50 куб. см в мин.,

жиклер холостого хода 45—50 куб. см в мин.

При постановке карбюратора ГАЗ-М на грузовые жиклер экономайзера должен иметь пропускную способность 95—105 куб. см в мин.

**Вопрос.** В каких условиях определяется пропускная способность жиклеров?

**Ответ.** Жиклеры прорабатываются ввод при температуре в 20° Ц под напором столба высотой в один метр на специальном приборе — флюзумете.

**Вопрос.** Каков должен быть уровень бензина в поплавковой камере?

**Ответ.** На 15—17 мм ниже края поплавковой камеры карбюратора.

**Вопрос.** Как добиться экономии в расходе бензина?

**Ответ.** Для получения экономии бензина следует:

а) правильно отрегулировать все механизмы автомобиля,

б) применять смазку соответствующего сезона,

в) стараться вести автомобиль на «экономической» скорости,

г) использовать инерцию движения, не злоупотреблять тормозами, не давать слишком резких разгонов автомобиля,

д) работать на прогревом двигателе, применяя осенью, зимой и весной утеплительный чехол на радиаторе и капоте,

е) применять возможно более раннюю установку опережения зажигания, избегая, однако, стука от детонации при чрезмерно большом опережении зажигания,

ж) немедленно после прогрева закрывать иглу обогатителя,

з) не допускать пониженного давления воздуха в шинах,

и) содержать в исправности карбюратор и всю систему питания.

**Вопрос.** Как производится чистка карбюратора?

**Ответ.** При чистке карбюратора надо пользоваться чистыми тряпками, деревянной палочкой и насосом. Металлические предметы применять не следует, во избежание повреждения защитного антикоррозийного покрытия. Жиклеры можно прочистить только путем продувки сжатым воздухом.

**Вопрос.** Зачем сделано отверстие с пробкой в верхней части поплавковой камеры карбюратора М-1?

**Ответ.** Это отверстие служит для непосредственной заливки карбюратора бензином после его чистки.

**Вопрос.** Как промывать воздушоочиститель М-1 и через сколько километров?

**Ответ.** Каждые 1500 км следует вынимать сетчатый фильтр воздушоочистителя и промывать его в керосине. Одновременно нужно промывать корпус фильтра и менять масло. Резервуар воздушоочистителя заполняется отработанным маслом до уровня маслосуосителя. При езде по особенно пыльным дорогам чистку следует производить чаще.

**Вопрос.** Какова возможная производительность бензинового насоса М-1?

**Ответ.** Бензиновый насос М-1 способен подавать до 28 л бензина в час при 1950 оборотах распределительного вала. Однако благодаря тому, что диафрагма насоса при нагнетательном ходе (вверх) не зависит от привода, а движется лишь силой пружины, то действительная подача насоса зависит только от пропускной способности игольчатого клапана карбюратора, пропускающего бензин при пониженном уровне в поплавковой камере. Таким образом, действительная подача бензина насосом зависит лишь от потребности двигателя.

Инж. Н. Кунлев

Врио отв. редактора

Н. ОРЛОВА

Издатель — Редакцент ЦС  
Осоавиахима СССР

Адрес редакции: Москва, 9,  
ул. Горького, 24, во дворе,  
тел. К-344-69

Уполн. Мособлглрнта № Б — 4926

Техред А. Миловидов  
Зак. тип. 1456. Зак. изд. 48. Тираж 83 000  
Бум. 60×92 см. 1/8, 2 печ. листа  
Кол. эн. в 1 печ. листе 80 000  
Журнал сдан в набор 28/V 1940 г.  
Подписан к печати 4/VII 1940 г.

Тип. «Красное знамя», Москва,  
Сущевская, 21.

Цена 75 коп.

